

# SANDRAW

三递有限公司 硅胶3D打印的领航者



## 2023 产品型录

**SOLID DYNAMIC**

蒲长春 Dennis  
总经理

合肥蔚戴数字技术有限公司  
Solid Dynamic Digital Technology, Co., Ltd

☎ 13075595380  
✉ dennis@solid-dynamic.com  
🌐 www.solid-dynamic.com  
📍 合肥市高新区科学大道103号浙商大厦B座1914

## 独家专利FAM技术

FAM是Fluid Additive Manufacturing的缩写，此技术是专为单液和双液硅胶所设计的积层制造技术。FAM技术为第一个商业化的硅胶3D打印技术，同时也在许多国家获得专利。



### 多元的硅胶材料选择

三递开发了多款3D打印专用硅胶，满足您的多元需求与应用，包括高弹性、高强度和高韧性的硅胶。



### 生物兼容性认证

三递有多款硅胶通过ISO10993生物兼容性检测，适合生医、辅具、穿戴装置等相关产业。

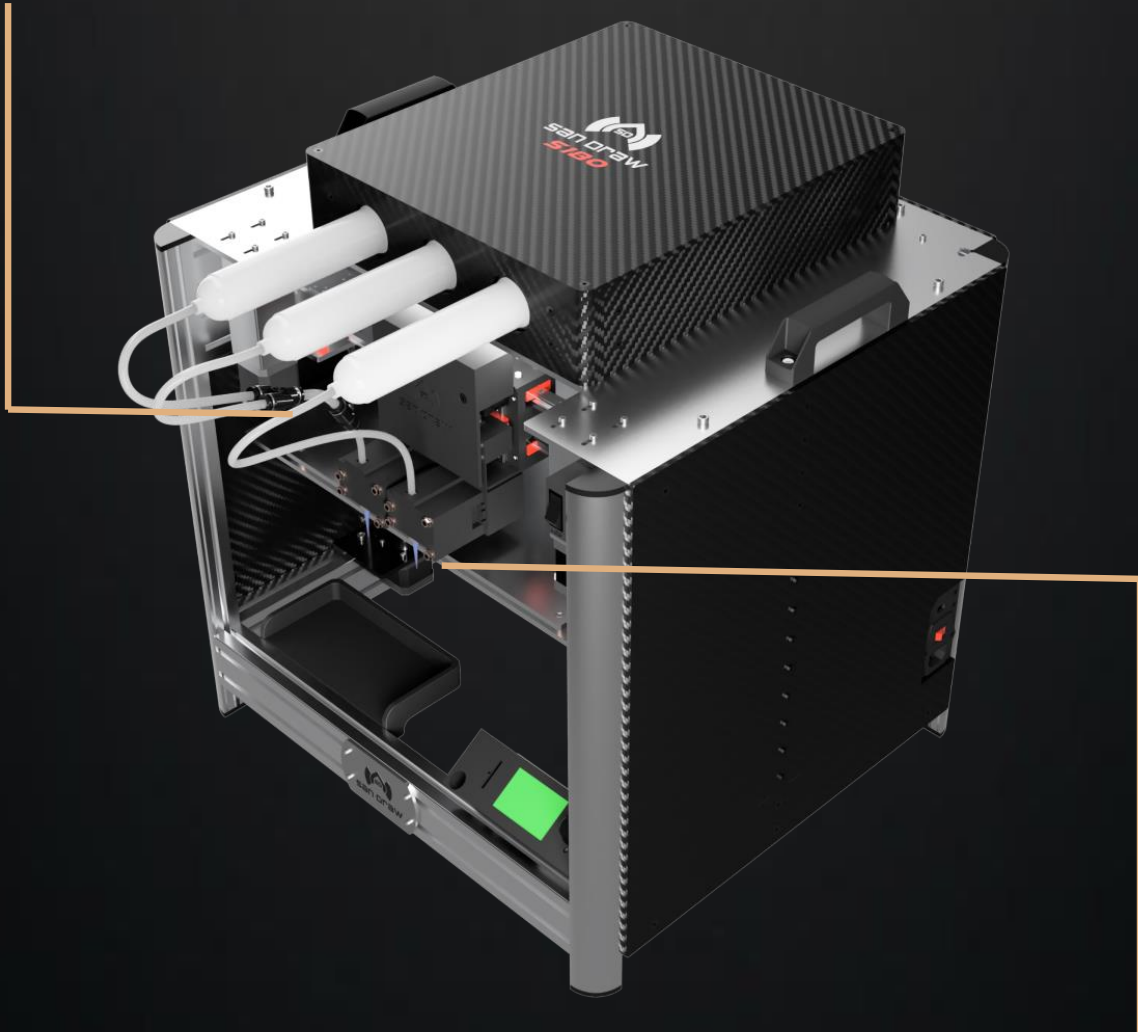


### 打样到量产的无缝接轨

三递独家研发的3D打印硅胶，其优异的材料性质可比拟传统硅胶成形设备所使用的硅胶，让您在不开模的情况下得到最接近量产品的样品，用最经济实惠的方式帮您争取订单。

## INPA 独立喷头位置调整技术 (Independent Nozzle Position Adjustment)

INPA允许两个喷头在Z轴方向上独立移动，确保在打印过程中喷头避免干扰打印对象。



## IMSS 实时出料截止系统 (Instant Material Stop System)

当不需要材料挤出时，位于喷头上方的自动阀门可以立即关闭，防止任何材料滴落影响到打印物件。



## S300

- 大型双喷头硅胶3D打印机
- 可印水溶性支撑材
- 优异机械精度
- FAM & INPA & IMSS

**NEW RELEASE!!**



## S053

- 中型单喷头硅胶3D打印机
- 双液硅胶
- FAM & IMSS



## S180

- 中型双喷头硅胶3D打印机
- 可印水溶性支撑材
- FAM & INPA & IMSS

# 硅胶规格表



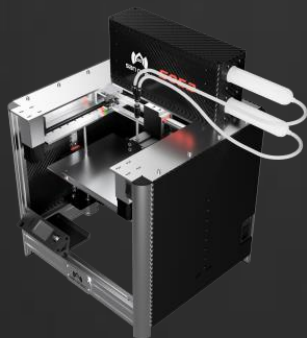
硅胶型号	SIL 30	SIL 50	SIL 70
硅胶种类	双液型 加热固化	双液型 加热固化	双液型 加热固化
颜色	白色	白色	半透明
硬度	Shore A 30	Shore A 50	Shore A 70
拉伸强度	1,400 psi	1,750 psi	1,550 psi
撕裂强度	26 N/mm	40 N/mm	25 N/mm
延伸率	900 %	700 %	460 %
生物兼容性	ISO 10993	ISO 10993	ISO 10993
温度范围	-50 ~ 250 °C	-50 ~ 250 °C	-50 ~ 250 °C
具备与量产硅胶 相同的机械性质	是	是	是

硅胶型号	SIL 65
硅胶种类	双液型加热固化
颜色	半透明、白色
硬度	Shore A 65
拉伸强度	650 psi
撕裂强度	10 N/mm
延伸率	100 %
生物兼容性	ISO 10993
温度范围	-50 ~ 250 °C
具备与量产硅胶相同的机械性质	是
搭配支撑材	水溶性支撑材SP65

# 设备规格

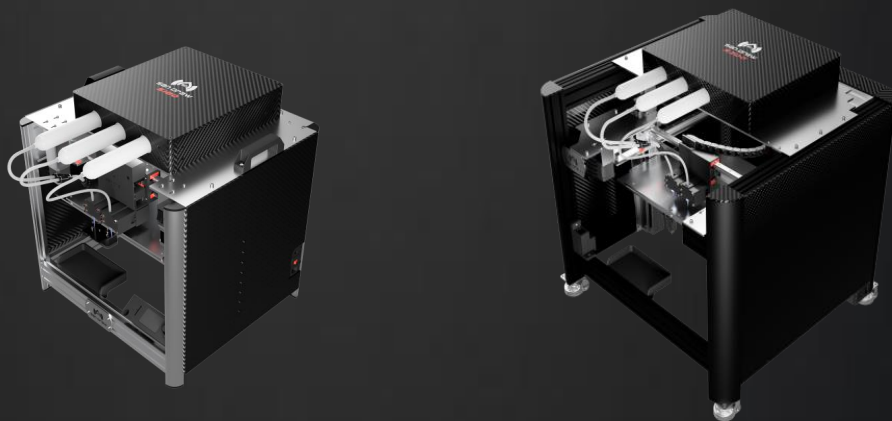






设备型号	S053	S180
打印技术	FAM, IMSS	FAM, INPA, IMSS
打印软件	FAMufacture	FAMufacture
文件格式	STL	STL
文件传输	外接计算机或笔电, SD card	外接计算机或笔电, SD card
操作系统	Windows 10, 11	Windows 10, 11
打印区域	X200 x Y150 x Z100 mm	X150 x Y200 x Z100 mm
设备尺寸	X490 x Y470 x Z630 mm	X530 x Y490 x Z590 mm
净重量	约20kg	约20kg
料管数量	2管硅胶	2管硅胶 1管水溶性支撑材
喷头数量	1	2
Z轴驱动	步进马达精密螺杆	步进马达精密螺杆
Z轴定位精度	±0.04 mm	±0.04 mm

设备型号	S053	S180
XY轴定位精度	±0.04 mm	±0.04 mm
层厚	0.01 ~ 0.2mm	0.01 ~ 0.2mm
喷头口径	0.4 mm, 0.25mm	0.4 mm, 0.25mm
喷头阀门	有	有
校正方式	自动传感器	自动
滑轮底脚	无	有
硅胶选择	SIL30, SIL50, SIL70	SIL30, SIL50, SIL70, SIL65
固化方式	一般家用型烤箱	一般家用型烤箱
支撑材料	硅胶	(SIL30, SIL50, SIL70)搭配硅胶作为支撑材 SIL65搭配水溶性支撑材作为支撑材
使用非官方材料	其他材料如 导电胶、水凝胶、 砂浆、水泥、食物胶水	其他材料如 导电胶、水凝胶、 砂浆、水泥、食物胶水
电源	100-240 V AC, 50/60 Hz	100-240 V AC, 50/60 Hz



设备型号	S180	S300
打印技术	FAM, INPA, IMSS	FAM, INPA, IMSS
打印软件	FAMufacture	FAMufacture
文件格式	STL	STL
文件传输	外接计算机或笔电, SD card	外接计算机或笔电, SD card
操作系统	Windows 10, 11	Windows 10, 11
打印区域	X150 x Y200 x Z100 mm	X235 x Y270 x Z150 mm
设备尺寸	X530 x Y490 x Z590 mm	X720 x Y670 x Z710 mm
净重量	约20kg	约60kg
料管数量	2管硅胶 1管水溶性支撑材	2管硅胶 1管水溶性支撑材
喷头数量	2	2
Z轴驱动	步进马达精密螺杆	滚珠螺桿线性模块
Z轴定位精度	±0.04 mm	±0.02 mm

设备型号	S180	S300
XY轴定位精度	±0.04 mm	±0.02 mm
层厚	0.01 ~ 0.2mm	0.01 ~ 0.2mm
喷头口径	0.4 mm, 0.25mm	0.4 mm, 0.25mm
喷头阀门	有	有
校正方式	自动	自动传感器
滑轮底脚	有	有
硅胶选择	SIL30, SIL50, SIL70, SIL65	SIL30, SIL50, SIL70, SIL65
固化方式	一般家用型烤箱	一般家用型烤箱
支撑材料	(SIL30, SIL50, SIL70)搭配硅胶作为支撑材 SIL65搭配水溶性支撑材作为支撑材	(SIL30, SIL50, SIL70)搭配硅胶作为支撑材 SIL65搭配水溶性支撑材作为支撑材
使用非官方材料	其他材料如 导电胶、水凝胶、 砂浆、水泥、食物胶水	其他材料如 导电胶、水凝胶、 砂浆、水泥、食物胶水
电源	100-240 V AC, 50/60 Hz	100-240 V AC, 50/60 Hz

# 应用案例



使用S300硅胶3D打印机打印,搭配SIL65和SP65水溶性支撑材做打印可印出自由曲面的对象,经过后处理可达到平滑精致的外观。

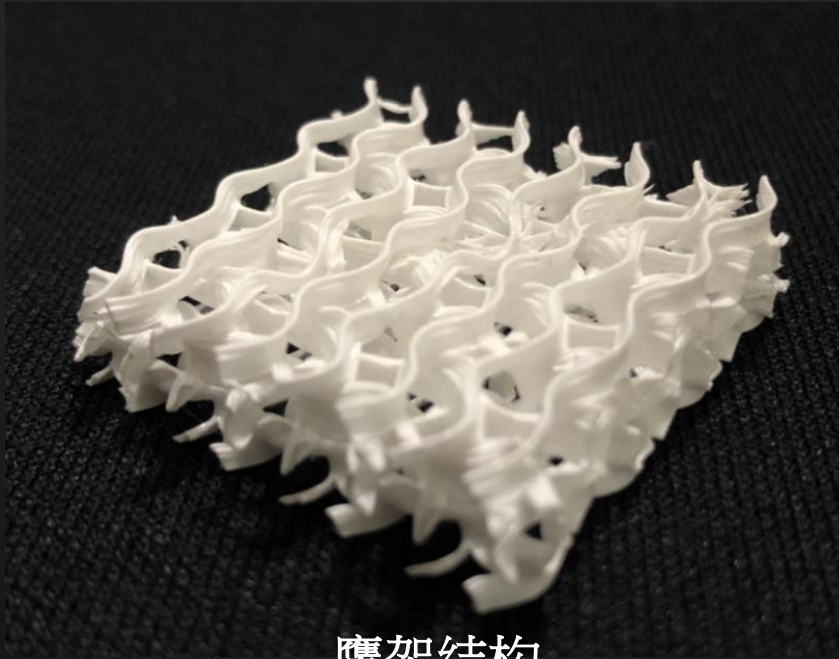


护齿器

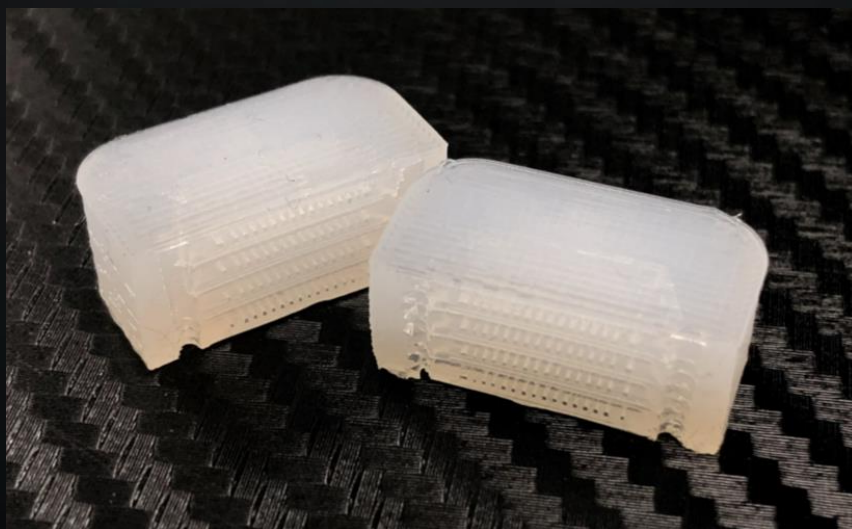
TMJ与OSA牙科装置



三递的硅胶拥有非常优异的可堆栈性。  
同时具有多种硬度和高可塑性特性，使其适用于打印高精度生物力学等应用。

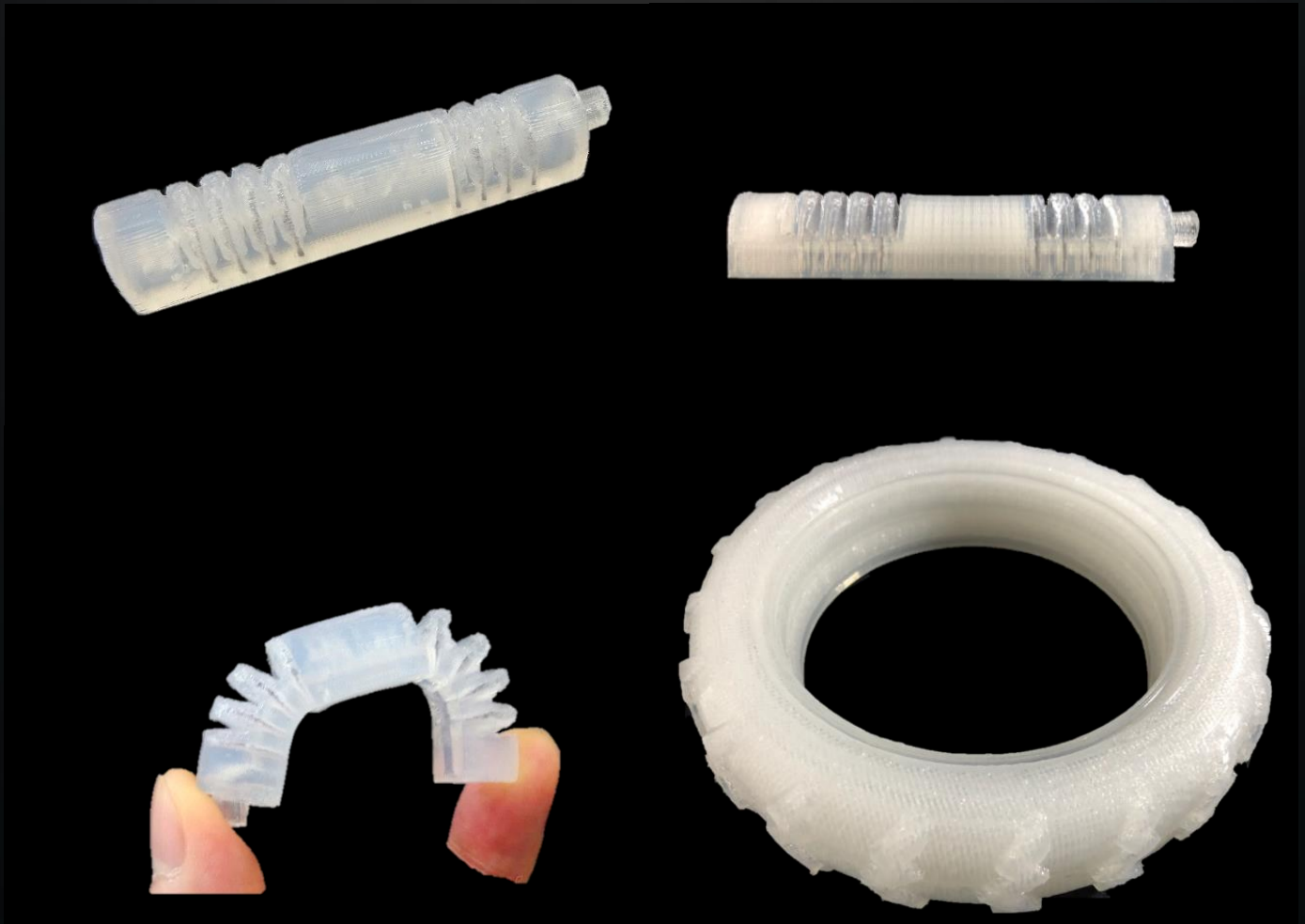


鹰架结构



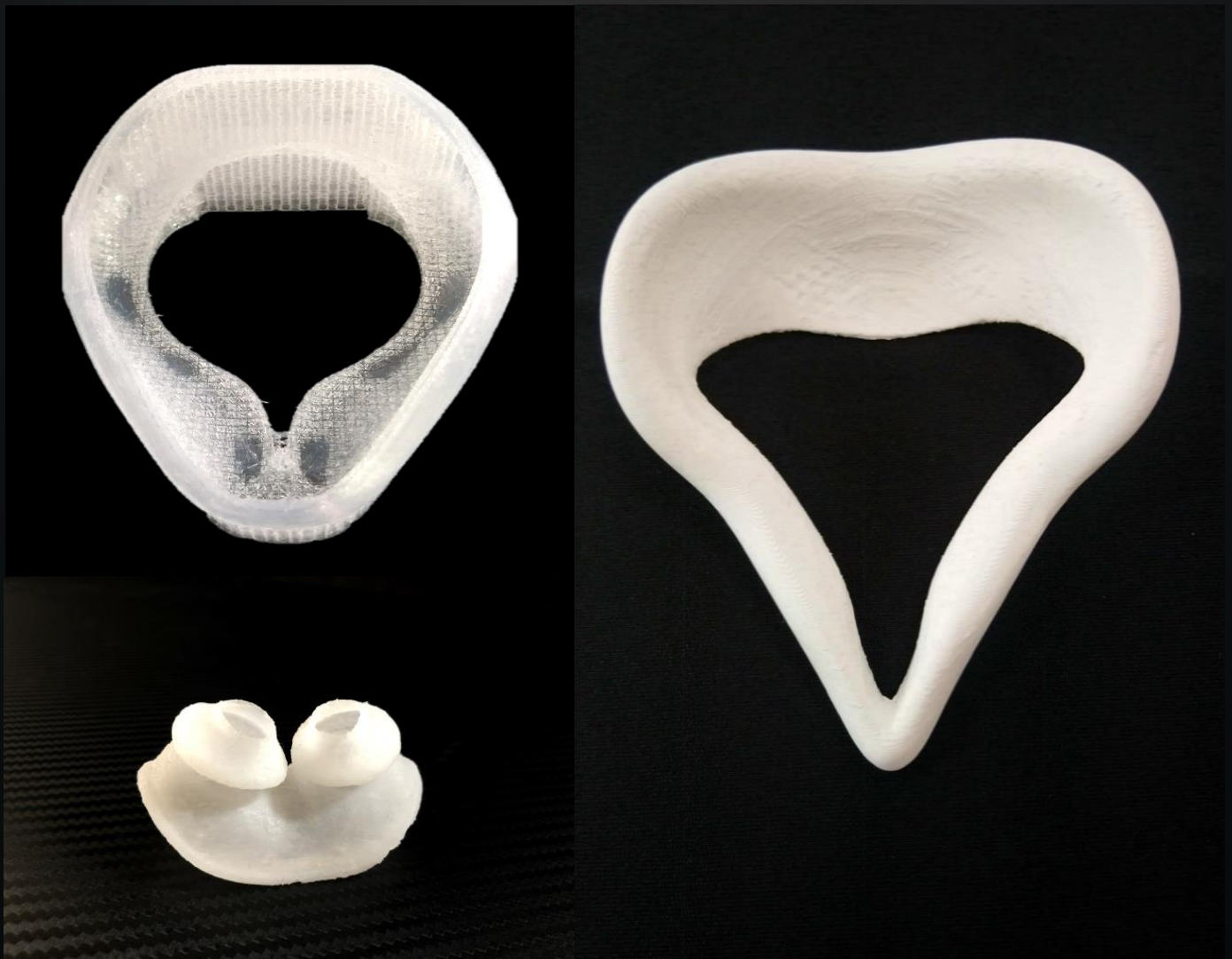
微流道

三递独家研发的3D打印硅胶具有优异的机械强度、富有弹性的触感、良好的生物兼容性，使其适合广泛的应用。  
硅胶夹爪好弯折，摩擦力好能增加抓取性能。

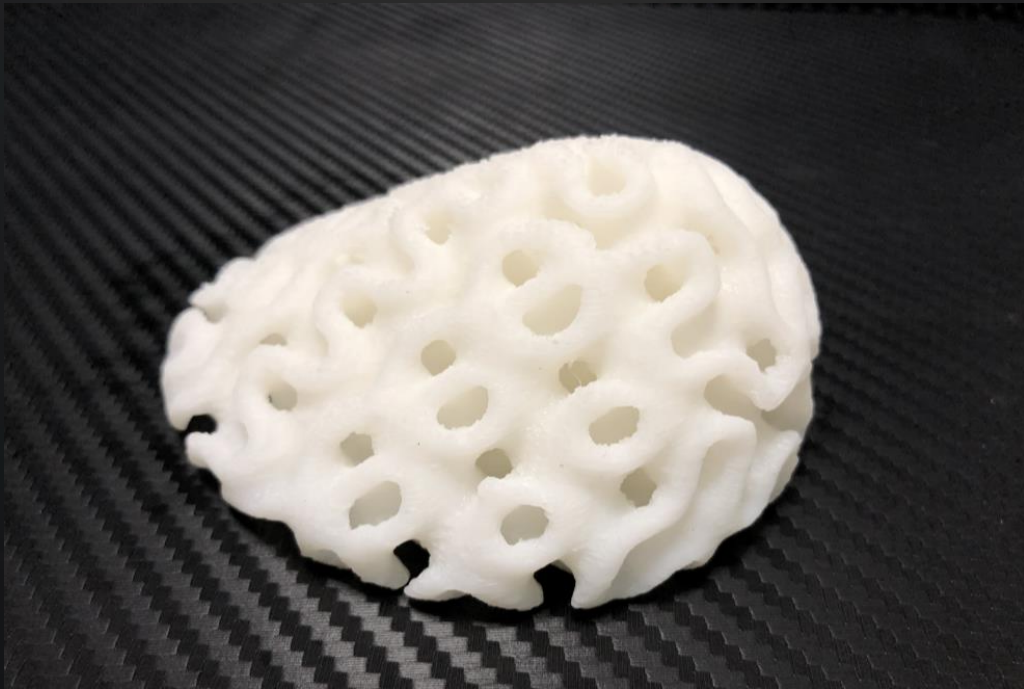




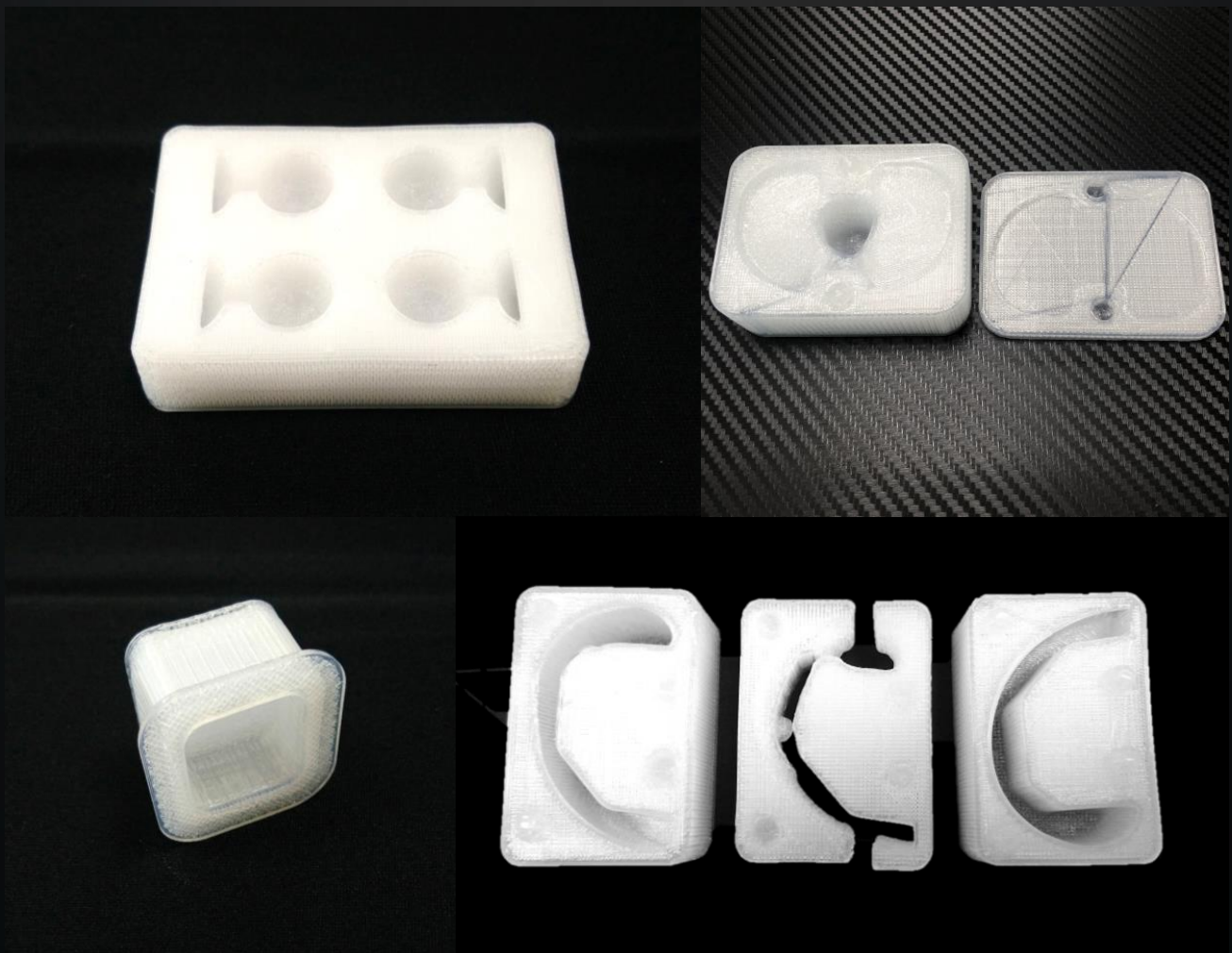
三递独家研发的3D打印硅胶具有优异的机械强度和富有弹性的触感。  
所有硅胶均通过ISO10993生物兼容性认证，  
适合用于医疗面罩和器材的相关应用。



三递研发的硅胶拥有卓越的强度、柔软的触感  
每款硅胶均拥有优异的生物兼容性。  
我们所有的硅胶产品均获得ISO10993认证，使它们适用于医用教具的研发。



三递独家研发的3D打印硅胶具有优异的机械强度、富有弹性的触感、良好的生物兼容性以及多种硬度可选，能快速打样，缩短产品制程。硅胶模具能高温消毒重复利用，有弹性好脱模。



三递研发的3D打印硅胶具有优异的机械强度、富有弹性的触感、良好的生物兼容性。适合婴儿用品应用，安全且无毒。

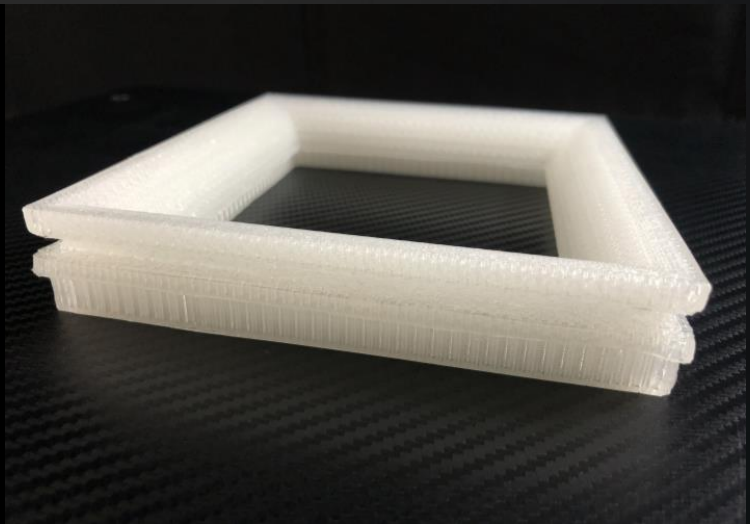


三递的硅胶搭配我司高精度的设备可打印出非常精细的工程零件，适合用于研发密封零件以及工业滤心等等。

套管



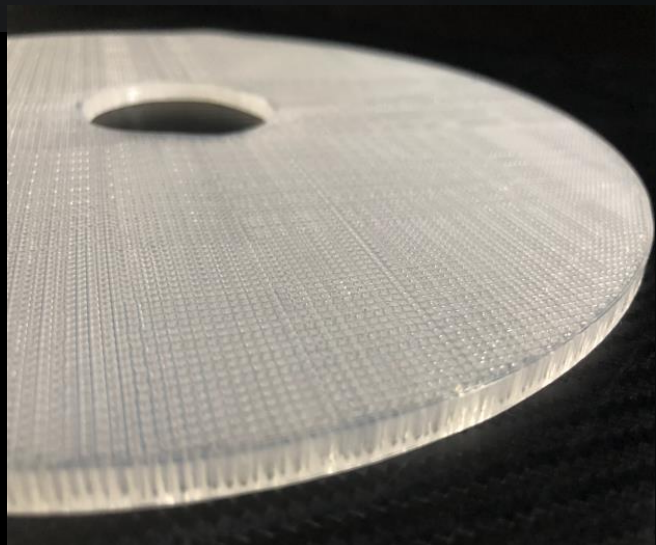
特规密封圈



水封条



特规工业滤心

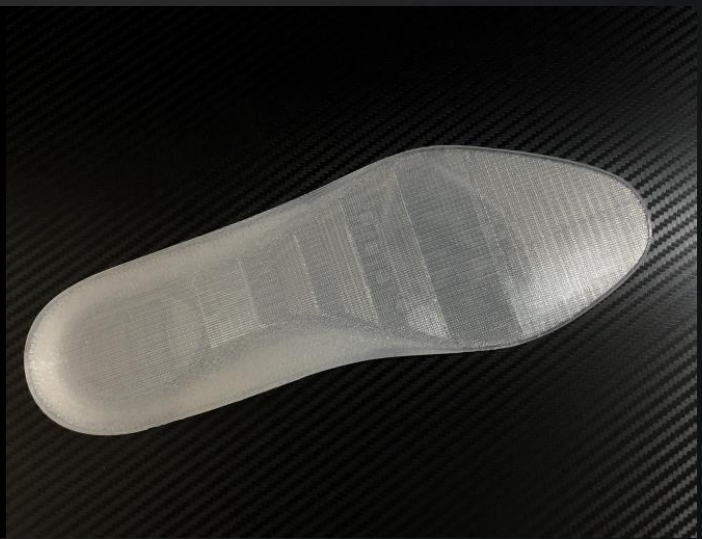


三递独家研发的3D打印硅胶具有优异的机械强度、富有弹性的触感、良好的生物兼容性。高可塑性带来更不设限的打印体验。

防滑垫



鞋垫



识别证套



眼罩





**SOLID DYNAMIC**

**蒲长春 Dennis**

总经理

合肥蔚戴数字技术有限公司  
Solid Dynamic Digital Technology, Co., Ltd

☎ 13075595380  
✉ dennis@solid-dynamic.com  
🌐 www.solid-dynamic.com  
📍 合肥市高新区科学大道103号浙商大厦B座1914



info@sandraw.com